

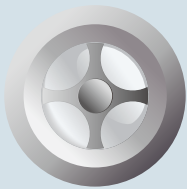


點膠機用針頭

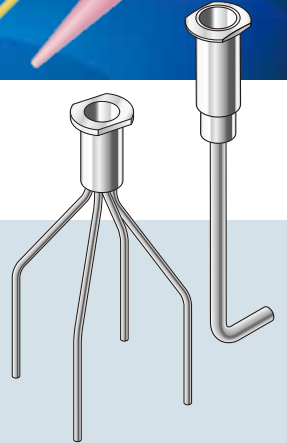
NOZZLES



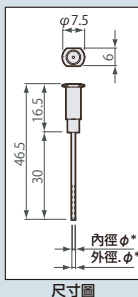
完成高精度及穩定吐出的針頭。可依照客戶的用途，我們備有從標準到各式各樣的針頭。



關係到液體吐出作業最終完成作業的針頭，是製品品質的重要關鍵。仲氏液控針對液體材料的種類和用途，工件形狀等，提供各式各樣的種類及尺寸來應對。以達到滿足客戶各種細節上的要求。



S 用針頭



尺寸圖

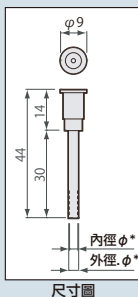
針管部分採用耐久性高的不鏽鋼材質製作。

尚有針對低黏度及微少量吐出的針頭尺寸，25G~11G 共有 12 種可選擇。

全長	46.5mm											
固定座外徑 / 材質	φ 5, C3604 (鍍鉻)											
針部尺寸	25G	23G	22G	21G	19G	18G	17G	16G	15G	14G	13G	11G
針部外徑	φ 0.51	φ 0.63	φ 0.71	φ 0.81	φ 1.06	φ 1.26	φ 1.48	φ 1.61	φ 1.81	φ 2.11	φ 2.41	φ 3.06
針部內徑	φ 0.26	φ 0.33	φ 0.41	φ 0.51	φ 0.70	φ 0.90	φ 1.12	φ 1.25	φ 1.45	φ 1.69	φ 1.99	φ 2.64
針部材質	SUS304											

適用裝置・機器液體吐出閥（微少量・少量吐出用）全體。注射器、微型柱塞泵浦、螺旋泵浦、KAPPA5、MD 等。

L 用針頭



尺寸圖

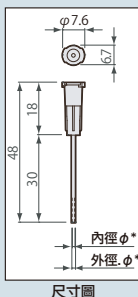
針管部分採用耐久性高的不鏽鋼材質製作。

針對高黏度及大容量吐出作業，尚有 6 種類 14G~7G 尺寸可供選擇。

全長	44mm					
固定座外徑 / 材質	φ 7, C3604 (鍍鉻)					
針部尺寸	14G	13G	11G	10G	8G	7G
針部外徑	φ 2.11	φ 2.41	φ 3.06	φ 3.40	φ 4.20	φ 4.57
針部內徑	φ 1.69	φ 1.99	φ 2.64	φ 2.84	φ 3.64	φ 4.01
針部材質	SUS304					

適用裝置・機器本公司製液體吐出閥 (FDV2-LWA-V・FV-SWA) 專用、螺旋泵浦、KAPPA5、MD 等。

注射器用針頭 (全長 48mm)



尺寸圖

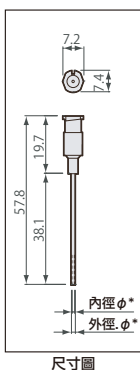
針部採用不鏽鋼製，固定座採用 PP 製。

結合兩種不同材質，是低成本型注射器專用針頭。

全長	48mm														
固定座材質	PP														
針部尺寸	27G	26G	25G	24G	23G	22G	21G	20G	19G	18G	17G	16G	15G	14G	13G
針部外徑	φ0.41	φ0.45	φ0.51	φ0.55	φ0.63	φ0.71	φ0.81	φ0.88	φ1.06	φ1.26	φ1.48	φ1.61	φ1.81	φ2.11	φ2.41
針部內徑	φ0.19	φ0.23	φ0.26	φ0.30	φ0.33	φ0.41	φ0.51	φ0.58	φ0.70	φ0.90	φ1.12	φ1.25	φ1.45	φ1.69	φ1.99
針部材質	SUS304														

使用注射器方式吐出的單液型點膠機。

撓性針頭



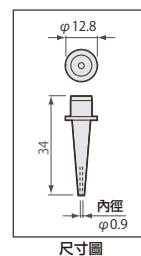
尺寸圖

這是對應厭氣性樹脂的針頭，由於是全樹脂製的因此可防止厭氣性樹脂在內部硬化。可在狹窄處吐出或是防止工件刮傷。

型式	TS-25P	TS-22P	TS-20P	TS-18P	TS-16P	TS-15P
尺寸	25P	22P	20P	18P	16P	15P
固定座外徑 / 材質	PE					
針部外徑	φ 0.73	φ 0.81	φ 0.99	φ 1.34	φ 1.70	φ 1.82
針部內徑	φ 0.254	φ 0.406	φ 0.609	φ 0.838	φ 1.193	φ 1.371
針部材質	PP					

適用裝置・機器：使用注射器方式吐出的單液型點膠機。

DV 用樹脂針頭



尺寸圖

有對應厭氧膠用的 PTFE 材質製，以及對應 UV 膠用的 POM-BC 材質製的全樹脂製針頭。

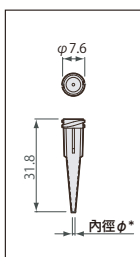
材質	PTFE	POM-BC
針部內徑	φ 0.9	

適用裝置・機器：

PTFE：本公司 FDV2-FWA-V 專用

POM-BC：本公司 FDV2-JWA-V 專用

錐形針頭



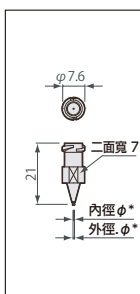
尺寸圖

針頭內部呈錐形，材料的流動性良好，適用於中～高粘度的材料液的吐出。

型式	TT25G	TT22G	TT20G	TT18G	TT16G	TT14G
尺寸	25GA	22GA	20GA	18GA	16GA	14GA
材質	PE					
針部內徑	φ 0.25	φ 0.41	φ 0.58	φ 0.84	φ 1.19	φ 1.60

適用裝置・機器：使用注射器方式吐出的單液型點膠機。

精密錐形針頭



尺寸圖

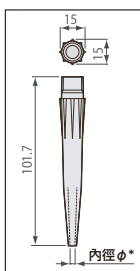
採用精密加工的一體型結構，實現了高精度、微少量吐出。針頭內部呈錐形，除了吐出口之外其餘均有平滑加工讓吐出阻抗減低。

型式	PNZ-020	PNZ-030	PNZ-040	PNZ-050
材質	SUS303			
針部外徑	φ 0.30	φ 0.40	φ 0.50	φ 0.60
針部內徑	φ 0.20	φ 0.30	φ 0.40	φ 0.50

適用裝置・機器：

液體吐出閥（微少量・少量吐出）全部，液體吐出閥（微少量・少量吐出）全部。

聚乙烯針頭



尺寸圖

這是安裝部為 1/4 英寸管用錐形螺紋的一體成型的聚乙烯製針頭。內部呈錐形，因此阻力較少，實現了大流量。

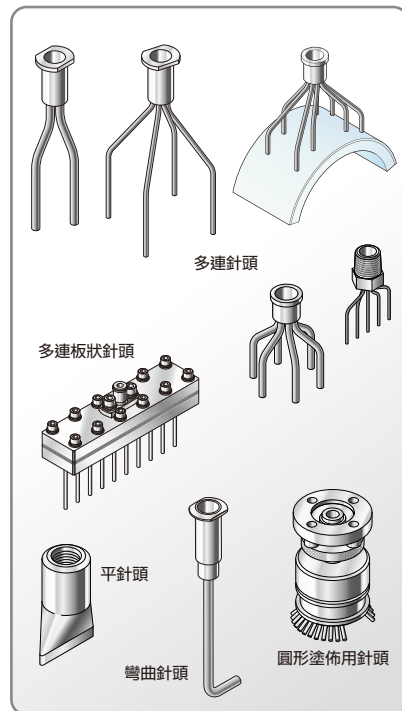
型式	聚乙烯針頭 1/4
材質	PE
針部內徑	φ 3

適用裝置・機器：

本公司製液體吐出閥 (FV-SWA・FV-LWA) 或是吐出前端螺牙為 1/4 螺牙狀管

特殊針頭

配合工件的形狀，吐出狀況等製作各種型式的特殊針頭。



客製化

針部直徑、長度及安裝座等細部可對應需求。

●本設備可能會為了要改良而不另行通知式樣以及設計上的變更。●設備及售後服務部分請向鄰近的營業所洽談。

www.nlc-dis.co.jp



以雄厚的技術對應您的需求

株式會社 仲氏液控

總公司・工廠

郵遞區號 570-0003 大阪府守口市大目町2丁目18番1號 電話 06-6905-1391 (總機) 傳真 06-6905-3322

海外據點 新加坡、中國、泰國

NLC SINGAPORE PTE. LTD.

50 Bukit Batok St. 23 #04-11 Midview Building Singapore 659578 TEL. +65-6268-5911 FAX. +65-6268-2170